

## BORNIT® NAHTFLEX - wysokoelastyczna emulsja asfaltowa do wykonywania spoin technologicznych

Stan: 11 marzec 2005



NAHTFLEX jest tiksotropową, bezrozpuszczalnikową emulsją asfaltową o wysokiej lepkości w postaci pasty. Poprzez modyfikację wysokiej jakości kauczukiem materiał ten doskonale przenosi naprężenia rozciągające powstające przy skurczu warstw. Zwiększa zawartość lepiszcza wokół spoin podłużnych i poprzecznych oraz połączeń z elementami wyposażenia dróg i ulic.

NAHTFLEX jest gotowy do bezpośredniego użycia i może być nakładany szpachlą, kielnią lub specjalnie zaprojektowaną maszyną tzw. „Flexomatem”.

Dzięki tiksotropowej konsystencji wyrobu można go układać warstwami o grubości do 4 mm (w trakcie jednokrotnego wbudowania).

### Zastosowanie

BORNIT® NAHTFLEX służy do trwałego wykonywania podłużnych spoin technologicznych przy układaniu gorącej mieszanki mineralno-asfaltowej pasami np. połową szerokości jezdni oraz spoin poprzecznych przy łączeniu działek roboczych oraz połączeń układanych warstw z gorącymi mieszankami mineralno-asfaltowymi z elementami o nieregularnej powierzchni (np. oporniki drogowe, boczne ścianki „starej nawierzchni” z powyrywaniem ziarnami spowodowanymi frezowaniem, betonowe prefabrykaty itp. Podstawowym obszarem zastosowania tego materiału są podłużne i poprzeczne spoiny technologiczne. Przy wykonywaniu połączeń z prefabrykatami betonowymi zalecanym rozwiązaniem jest zastosowanie taśmy dylatacyjnej BORNIT.

Główne zalety

- gotowy do użycia o konsystencji pasty
- bardzo elastyczny, o wysokim nawrocie sprężystym i zdolności przejmowania odkształceń spowodowanych skurczami warstw
- rozciągliwość od 50 do 100% (w stosunku do grubości naniesionej warstwy)
- korzystnie zwiększa zawartość lepiszcza wokół spoin
- nie zawiera rozpuszczalników poprzez co jest bardzo przyjazny dla środowiska i praktycznie bezzapachowy

### Dane produktu

Rodzaj	Emulsja asfaltowa modyfikowana lateksem
Podstawowe składniki	Lateks kauczukowy, emulsja asfaltowa
Rozpuszczalnik	brak
Kolor	czarny
Gęstość	ok. 0,98 g/cm <sup>3</sup>
Odporność na wysokie temperatury	ok. +100°C
Konsystencja	gęstopłynna, tiksotropowa
Nakładanie	szpachlą, kielnią, lub Flexomatem
Temperatura użycia	nie niższa niż -5°C
Magazynowanie	w temperaturze nie niższej niż -5°C
Okres magazynowania	w szczelnie zamkniętym pojemniku do 6 miesięcy
Czyszczenie	na świeżo wodą; po utwardzeniu środkiem do zmywania asfaltu (BORNIT® Bitumenreiniger)
Substancje szkodliwe dla zdrowia	brak
Klasa zagrożenia wg VB i ADR	żadna



---

<b>Aplikacja</b>	<p>Podłoże na którym stosowany będzie NAHTFLEX powinno być zupełnie suche, czyste, nie zmarznięte jak również bez plam oleju czy tłuszczu. Luźne cząstki powinny być usunięte. Mieszkę NAHTFLEX układa się bezpośrednio przed wbudowywaniem gorącej mieszanki mineralno-asfaltowej. Materiał szczególnie przydatny do zastosowania na powierzchniach bardzo chłonnych i zakurzonych. NAHTFLEX jest gotowy do użycia i może być nakładany szpachlą, kielnią lub specjalnie zaprojektowaną maszyną tzw. „Flexomatem”.</p> <p>Mieszkę NAHTFLEX należy wbudowywać na całej wysokości bocznej ścianki warstwy grubością 3 do 4 mm. Unikać należy grubszych warstw, ponieważ istnieje niebezpieczeństwo miejscowego „przetłuszczenia” się spoiny. Gorącą mieszkę mineralno-asfaltową można wbudowywać od razu po nałożeniu NAHTFLEXU jednak nie później niż do końca dnia roboczego. Otwarte pojemniki powinno się od razu szczelnie zamykać.</p>
<b>Zużycie</b>	<p>Ok. 0,35 l/mb długości spoiny przy grubości warstwy z mieszanki mineralno-asfaltowej ok. 10 cm, co odpowiada ok. 3,5 l/m<sup>2</sup> uszczelnianej powierzchni.</p>
<b>Magazynowanie</b>	<p>Zamknięty oryginalnie pojemnik do 6 miesięcy – w temperaturze nie niższej niż - 5°C</p>
<b>Utylizacja</b>	<p>Tylko dokładnie opróżnione pojemniki mogą być poddane recyklingowi. Resztki materiału należy zutylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi materiałów uszczelniających.</p>
<b>Forma dostawy</b>	<p>Hobok 25 l. ....24 hoboków na palecie</p>

---