

## **BORNIT® Nahtflex**

**Jednoskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa anionowa emulsja asfaltowo-lateksowa**

Stan: 03 grudzień 2020



BORNIT® Nahtflex służy do tworzenia elastycznego i trwałego szwa w trakcie wbudowywania masy mineralno-asfaltowej poławami jezdni („gorące na zimne” jak i „gorące na ciepłe”), jak również do połączeń mieszanki bitumicznej z materiałem o nieregularnej powierzchni (np. po frezowaniu). Głównym obszarem zastosowania jest maszynowe przygotowanie krawędzi szwa środkowego przy wbudowywaniu mieszanki mineralno-asfaltowej na gorąco.

Do odciętej krawędzi masy bitumicznej zaleca się użycie BORNIT Taśmy dylatacyjnej.

### **Właściwości**

BORNIT® Nahtflex jest wzbogaconą polimerami, bezrozpuszczalnikową gęstą i odporną na mróz do -5 °C masą bitumiczną. Dzięki zastosowaniu BORNIT® Nahtflex wykonuje się zgodnie z wytycznymi ZTV Asphalt StB 07 wysokoelastyczne i trwałe połączenia szwa w budowie asfaltowych nawierzchni drogowych. Produkt jest gotowy do użycia i jest głównie wbudowywany maszynowo za pomocą urządzenia Flexomat 3.1 z modułem do szwa środkowego warstwy ścieralnej (Naht-Modul) względnie modułem krawędziowym (Rand-Modul) do warstwy podbudowy i wiążącej. Bez problemu można uzyskać grubość warstwy około 4 mm, również na pionowych powierzchniach.

### **Zalety**

- nie zawiera rozpuszczalników, dzięki temu nie uszkadza lepiszcza w obrębie połączenia
- wbudowywanie minimalnej zgodnej z wytycznymi ZTV Asphalt StB 07 ilości materiału w jednym potoku roboczym (do 4 mm grubości warstwy)
- bardzo elastyczny i kleisty również na lekko wilgotnych powierzchniach
- korzystnie kosztowo i czasowo wbudowywany maszynowo
- używając Flexomat'u 3.1 można uzyskać odpowiednią grubość materiału na warstwie wiążącej i podbudowy przy jednym przejściu
- wbudowywanie i magazynowanie w temperaturach powyżej -5 °C

### **Podłoże**

Podłoże musi być trwałe, czyste i nie zawierać środków antyadhezyjnych (oleje, smary itp.). pył z frezowania względnie cięcia musi zostać usunięty. Produkt klei się do lekko wilgotnego (nie mokrego) podłoża. Przy braku oblodzenia można wbudowywać w temperaturach do -5 °C.

### **Wbudowywanie**

BORNIT® Nahtflex jest przewidziany głównie do wbudowywania maszynowego, może jednak być aplikowany innymi odpowiednimi narzędziami, jak pędzel czy szpachla.

Specjalnie skonstruowane urządzenie BORNIT® Flexomat 3.1 (urządzenie podstawowe) jak i dodatkowe moduły aplikatorów (moduł do szwa – Nahtmodul i do krawędzi bocznej – Randmodul) umożliwiają szybką i ekonomiczną aplikację materiału we wszystkich obszarach połączeń w nawierzchniach asfaltowych. Za pomocą tego urządzenia można w godzinę zabezpieczyć około 1.000 mb połączenia technologicznego.

Zależnie od prędkości urządzenia i ustawienia wentyla na urządzeniu można regulować ilość aplikowanego materiału.

Materiały techniczne na temat wszechstronnego i poręcznego urządzenia Flexomat 3.1 dostępne osobno.

Wbudowanie gorącej masy mineralno-asfaltowej powinno nastąpić niezwłocznie po aplikacji BORNIT® Nahtflex. Nie powinno się jeździć po krawędzi masy bitumicznej pokrytej materiałem BORNIT® Nahtflex.

### **Zużycie**

Zgodnie z ZTV Asphalt StB 07 wynosi wymagana ilość materiału w szwej środkowym minimum 50 g na cm warstwy na metr bieżący.

|                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Dane produktu</b>      | <p>Rodzaj</p> <p>Podstawa</p> <p>Rozpuszczalnik</p> <p>Barwa</p> <p>Gęstość</p> <p>Wydłużenie przy zerwaniu</p> <p>Konsystencja</p> <p>Sposób nanoszenia</p> <p>Temperatura otoczenia materiału podczas wbudowywania</p> <p>Magazynowanie</p> <p>Czas magazynowania</p> <p>Czyszczenie</p> <p>Szkodliwe dla zdrowia substancje wg środków ochronnych</p> <p>Klasa zagrożenia wg ADR</p> <p>Kod GISBAU</p>                                                                                                                                                                                                                                     | <p>modyfikowana tworzywami sztucznymi masa bitumiczna</p> <p>polimery, emulsja bitumiczna</p> <p>brak</p> <p>czarna</p> <p>ok. 0,98 g/cm<sup>3</sup></p> <p>370 % (świadcstwo badań MPA Dresden)</p> <p>gęsta, tiksotropowa</p> <p>pędzlem, szpachlą, BORNIT® Flexomat i Nahtmodul, Randmodul</p> <p>nie poniżej -5 °C</p> <p>nie poniżej -5 °C</p> <p>w oryginalnie zamkniętych pojemnikach 12 m-cy w stanie świeżym wodą, w stanie utwardzonym za pomocą środka BORNIT® Multiclean,</p> <p>brak</p> <p>brak</p> <p>BBP 10</p> |
| <b>Produkty systemowe</b> | <p>BORNIT® Flexomat 3.1</p> <p>BORNIT® Nahtmodul</p> <p>BORNIT® Randmodul</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Magazynowanie</b>      | W fabrycznie zamkniętych pojemnikach około 12 mies. Wcześniej otwarte opakowania należy zawsze zamykać. Można magazynować w temperaturach do -5 °C.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Utylizacja</b>         | Do utylizacji nadają się jedynie pojemniki nie zawierające resztek materiału. Resztki substancji mogą być usuwane zgodnie z przepisami dotyczącymi usuwania odpadów nr 080410 (Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Uwagi</b>              | Wraz z publikacją niniejszej instrukcji wszystkie wcześniejsze informacje techniczne dotyczące tego produktu przestają być ważne. Dane zawarte w niniejszej instrukcji technicznej odpowiadają aktualnemu stanowi rozwoju techniki. Zwracamy uwagę, że zależnie od stanu obiektu budowlanego mogą być konieczne odstępstwa od sposobu aplikacji. Jeśli podane w niniejszej instrukcji informacje nie są uregulowane indywidualnymi umowami są niezobowiązujące i nie mogą być powodem roszczeń. Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzania zmian. Wszystkie zmiany zamieszczone na stronie <a href="http://www.skn.pl">www.skn.pl</a> . |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Forma dostawy</b>      | Hobok 25 litrów ..... 24 hoboków na palecie                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |