

BORNIT® TL masa zalewowa na gorąco

Bitumiczna masa zalewowa do uszczelnień fug

Stan: 01 grudzień 2020



BORNIT® TL masa zalewowa na gorąco służy do uszczelnienia fug w nawierzchniach asfaltowych i betonowych, w elementach betonowych w budownictwie drogowym i kubaturowym, w konstrukcji połączeń asfaltowych warstw ścieralnych w asfalcie lanego względnie betonu asfaltowego oraz do napraw spękań w nawierzchniach asfaltowych.

Zastosowanie

BORNIT® TL masa zalewowa na gorąco bazuje na modyfikowanym polimerami bitumie, wypełniaczach mineralnych i organicznych dodatkach. Jest topliwą, wbudowywaną na gorąco masą zalewową charakteryzującą się rozciągliwością i elastycznością. BORNIT® TL masa zalewowa na gorąco jest bardzo szczepiwa do krawędzi fugi jak i wysoką odporność na wysokie i niskie temperatury. Masa zalewowa jest odporna na wodę i sole, nie przepuszcza wody i zawiera dodatki zapobiegające starzeniu się materiału. Dzięki niewielkiej gęstości uzyskuje się zmniejszone zużycie materiału w stosunku do zalewanej objętości.

Jakość zgodnie z EN 14188-1 (masy zalewowe N2) i IBDiM-KOT-2020/0588 wyd. 1

Zalety

- dobra absorpcja ruchu
- dobra przyczepność do krawędzi fugi
- odporna na działanie wody i soli

Podłoże

Fugi muszą być suche i czyste. Należy oczyścić fugę z olejów, tłuszczu jak i luźnych elementów. Fugę należy przedmuchać sprężonym powietrzem.

Aplikacja

Przed aplikacją należy ścianki fugi przesmarować gruntownikiem BORNIT® HF (Haftgrund) w celu uzyskania odpowiedniej szczepności. Zaleca się nawierzchnię po obu stronach fugi przesmarować na szerokość około 1 cm, aby zapewnić szczepność, aż do górnej krawędzi fugi. Przed rozpoczęciem zalewania należy się upewnić, że środek gruntujący wyschł (próba palcem).

W przypadku zalewania fugi wyciętej w nawierzchni asfaltowej w celu jej przygotowania wystarczy przedmuchiwanie gorącym powietrzem.

Opakowanie z masą zalewową rozerwać i ściągnąć karton. Następnie BORNIT® masę zalewową podzielić na mniejsze kawałki i roztopić w kotle z termometrem i termostatem. Pogrzać do temperatury roboczej, jednak nie wolno przekroczyć maksymalnej temperatury +180 °C oraz należy stale mieszać, aby nie dopuścić do miejscowego przegrzania masy, które mogłoby mieć negatywny wpływ na właściwości podgrzewanego materiału.

Roztopiać jedynie ilość, która zostanie zużyta danego dnia. Wielokrotne roztopianie może mieć negatywny wpływ na właściwości materiału.

Głębsze szczeliny powinny być odcięte sznurem dylatacyjnym odpornym na wysoką temperaturę na podwójnej głębokości w stosunku do szerokości szczeliny.

Zalewanie fugi wykonać odpowiednim urządzeniem (np. konewką z odpowiednio przygotowanym długim wąskim wypytywem). W przypadku opadów atmosferycznych należy wstrzymać prace!

	Ponieważ po wystygnięciu masy następuje zmniejszenie jej objętości, proces zalewania powinien zostać wykonany w dwóch potokach roboczych. Kolejne zalewanie powinno nastąpić natychmiast po ostygnięciu pierwszej warstwy na jej jeszcze błyszczącą czystą powierzchnię. Przy czym nie należy pilnować temperatury materiału w celu zapewnienia homogenicznego połączenia obu warstw. BORNIT® TL masa zalewowa w przypadku nawierzchni betonowych powinna być aplikowana w taki sposób, aby uzyskać lekkie wklęsnięcie materiału (minimum 1 mm do maksymalnie 6 mm) w stosunku do poziomu nawierzchni. Należy bezwzględnie unikać nadmiaru materiału!	
Zużycie	Ok. 1.1 kg / litr objętości fugi Zużycie gruntownika BORNIT® Haftgrund wynosi ok. 4% objętości masy zalewowej	
Dane produktu	Rodzaj Podstawa Barwa Konsystencja Sposób nanoszenia Temperatura topienia Temperatura materiału podczas wbudowywania Temperatura otoczenia podczas wbudowywania Magazynowanie	Modyfikowana polimerami bitumiczna masa zalewowa bitum czarna po rozgrzaniu umożliwiającą zalewanie konewką, zalewarką maksymalnie +180 °C ok. +160 °C nie poniżej 0 °C, chronić przed bezpośrednim wpływem słońca i wilgoci Szkodliwe dla zdrowia substancje wg środków ochronnych (ADR) w oryginalnie zamkniętych pojemnikach 12 m-cy. Przechowywać z dala od źródeł ognia brak
Produkty systemowe	BORNIT® HF (Haftgrund) BORNIT® HF Fix (Haftgrund Fix)	
Magazynowanie	W fabrycznie zamkniętych pojemnikach około 12 mies. Kartony chronić przed słońcem i wilgocią!	
Informacje zdrowotne i BHP	Informacje dotyczące obchodzenia się z produktem, bezpieczeństwa i ekologii zawarte w aktualnej karcie charakterystyki.	
Forma dostawy	10 kg karton - 80 opakowań na palecie 25 kg karton 32 opakowania na palecie	
Utylizacja	Do utylizacji nadają się jedynie całkowicie i dokładnie opróżnione pojemniki. Resztki substancji mogą być usuwane zgodnie z przepisami dotyczącymi usuwania odpadów nr 170302 (mieszanki mineralno-asfaltowe nie zawierające smoły).	

Oznakowanie CE

	
BORNIT-Werk Aschenborn GmbH Reichenbacher Straße 117 D-08056 Zwickau 2006 1139-1140/2013	
DIN EN 14188-1:2004 Asfaltowe masy zalewowe na gorąco typ N2	
Przyczepność i rozciągłość przy -20 °C	spełnia
Przyczepność w 0 °C	spełnia
Nieprzepuszczalność wody	
Przyczepność i rozciągłość przy -20 °C	brak zerwania adhezyjnego
Przyczepność w 0 °C	i kohezyjnego
Penetracja kulą i nawrót sprężysty	≤ 60 %
Penetracja stożkiem	40 – 100 mm ⁻¹
Wytrzymałość termiczna	
Penetracja stożkiem	40 – 100 mm ⁻¹
Penetracja kulą i nawrót sprężysty	≤ 60 %
Spływność	≤ 3 mm
Odporność na kontakt paliwem	nie dotyczy
Powinowactwo z asfaltem	Brak spękań adhezyjnych i wytrąceń olejów

Uwagi

Wraz z publikacją niniejszej instrukcji wszystkie wcześniejsze informacje techniczne dotyczące tego produktu przestają być ważne. Dane zawarte w niniejszej instrukcji technicznej odpowiadają aktualnemu stanowi rozwoju techniki. Zwracamy uwagę, że zależnie od stanu obiektu budowlanego mogą być konieczne odstępstwa od sposobu aplikacji. Jeśli podane w niniejszej instrukcji informacje nie są uregulowane indywidualnymi umowami są niezobowiązujące i nie mogą być powodem roszczeń. Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzania zmian.

Aktualne informacje na stronie www.skn.pl