

BORNIT[®] Randflex

Modyfikowana tworzywami sztucznymi masa bitumiczna do elastycznego uszczelnienia wyżej położonej krawędzi jezdni

Stan: 30 grudzień 2020

Zastosowanie BORNIT[®] Randflex natryskuje się w celu ochrony przed wnikaniem wody z pobocza do masy bitumicznej. W przypadku jednostronnego nachylenia nawierzchni należy wyżej położoną stronę jezdni, a w obszarze zmiany nachylenia zabezpieczyć obie strony przez nałożenie masy bitumicznej, aby chronić masę mineralno-asfaltową przed uszkodzeniami. BORNIT[®] Randflex charakteryzuje się wysoką przyczepnością również na grubych warstwach jezdni tak na pionowych jak i poziomych powierzchniach. drobne spękania skurczowe, otwarte pory etc. są przez elastyczny i mostkujący materiał wypełnione i pokryte. Materiał można korzystnie i efektywnie wbudować maszynowo za pomocą urządzenia BORNIT[®] Flexomat 3.1 w połączeniu z modułem krawędziowym (Rand-Modul) na całej powierzchni krawędzi. Jeden pracownik może w ciągu jednej godziny zabezpieczyć około 600 metrów bieżących krawędzi bocznej.

Właściwości BORNIT[®] Randflex jest elastyczną, modyfikowaną tworzywami sztucznymi emulsją bitumiczną ze specjalnymi wypełniaczami do bezpiecznego uszczelnienia wyżej leżącej krawędzi jezdni z masy mineralno-asfaltowej. Materiał jest po wbudowaniu i wyschnięciu odporny na warunki pogodowe i promieniowanie UV. Bezrozpuszczalny produkt tworzy po wyschnięciu rozciągliwe i elastyczne uszczelnienie krawędzi przed penetracją wód opadowych. Dzięki tiksotropowym właściwością materiału można wbudować w jednym potoku roboczym wymaganą przez ZTV Asphalt-StB 07 (Dodatkowe warunki techniczne kontraktu i wytyczne dotyczące budowy nawierzchni drogowych z asfaltu) grubość warstwy, minimum 0,5 kg na mb przy 10 cm szerokości natrysku.

Korzyści

- wysoko elastyczny, mostkujący i o wysokiej przyczepności do podłoża
- wbudowywany na zimno i gotowy do użycia
- wymagana ilość bitumu aplikowana jest w jednym potoku roboczym
- szybki postęp prac
- po wyschnięciu pewne zamknięcie spękań w obszarze krawędzi bocznej jezdni
- korzystny dla środowiska naturalnego ponieważ nie zawiera rozpuszczalników

Podłoże Podłoże musi być suche, czyste i wolne od substancji mogących zapobiec przywieraniu substancji do podłoża (olej, kurz, tłuszcz etc.). Podłoże może być wilgotne, ale nie mokre.

Wbudowywanie Generalnie wbudowywanie powinno być wykonywane w temperaturach powyżej +5°C i bezdeszczowej pogodzie.

Wbudowywanie maszynowe:

Za pomocą urządzenia BORNIT[®] Flexomat 3.1 w połączeniu z BORNIT[®] Rand-Modul można szybko i efektywnie zabezpieczyć dłuższe odcinki krawędzi materiałem BORNIT[®] Randflex. Przez ramię aplikujące z dyszą materiał pod ciśnieniem zostaje upłynniony i wbudowany głębiej w pory krawędzi bocznej. Równocześnie materiał jest równomiernie i w odpowiedniej grubości rozprowadzony na powierzchni krawędzi bocznej nawierzchni.

Uwagi:

Całkowite wyschnięcie materiału może przy szczególnych warunkach trwać dłużej niż dzień i jest to zależne od warunków pogodowych i ilości wbudowanego materiału. Jednak w ciągu krótkiego czasu, około 15 minut tworzy się cienka warstwa ochronna na powierzchni materiału, tak że opady deszczu nie powinien mieć negatywnego wpływu na uszczelnienie. W przypadku zimnej i wilgotnej pogody czas wysychania może ulec wydłużeniu.

Zużycie	Nachylona powierzchnia: minimum 50 g/cm grubości warstwy i metr bieżący względnie 0,5 kg/mb przy 10 cm szerokości krawędzi co odpowiada 40 g/cm Poziołe powierzchnie: międzywarstwowe uszczelnienie na 10 cm szerokości minimum 190 g/mb co odpowiada 150 g na mb wymaganych przez Wytyczne Techniczne (niemieckie).	
Dane produktu	Rodzaj	modyfikowana tworzywami sztucznymi emulsja bitumiczna
	Podstawa	kauczuk, lateks, emulsja bitumiczna
	Rozpuszczalnik	brak
	Barwa	czarna
	Gęstość	ok. 1,20 g/cm ³
	Konsystencja	gęsta, płynna, tiksotropowa
	Wbudowywanie	BORNIT® Flexomat z Rand-Modul (moduł krawędziowy)
	Temperatura wbudowania	od +5 °C do maksymalnie +35 °C
	Magazynowanie	w stałej temperaturze, nie poniżej +5 °C, nieodporna na mroz
	Możliwości przechowywania	w oryginalnie zamkniętych opakowaniach 6 miesięcy
	Czyszczenie	świeży materiał wodą, utwardzony materiał BORNIT® Multiclean
	Rozcieńczenie	woda
	Substancje niebezpieczne w związku z BHP	brak
	Klasa zagrożenia ADR	brak
	Kod GISBAU	BBP 10
Materiały uzupełniające	BORNIT® Flexomat 3.1 BORNIT® Rand-Modul	
Magazynowanie	Produkt w oryginalnie zamkniętych opakowaniach można przechowywać przez 12 miesięcy. Chronić przed mrozem!. Nie dopuścić do zanieczyszczenia materiałem wód gruntowych, wód powierzchniowych, kanalizacji.	
BHP	Informacje dotyczące obchodzenia się z produktem, bezpieczeństwa i środowiska naturalnego zawiera aktualna karta charakterystyki chemicznej	
Forma dostawy	30 kg hobok	18 hoboków na palecie
Utylizacja	Tylko dokładnie opróżnione opakowania mogą być poddane utylizacji. Resztki materiału należy zutylizować zgodnie kodem odpadów BDO 060299 Inne nie wymienione odpady.	
Uwagi	Wraz z publikacją niniejszej instrukcji wszystkie wcześniejsze informacje techniczne dotyczące tego produktu przestają być ważne. Dane zawarte w niniejszej instrukcji technicznej odpowiadają aktualnemu stanowi rozwoju techniki. Zwracamy uwagę, że zależnie od stanu obiektu budowlanego mogą być konieczne odstępstwa od sposobu aplikacji. Jeśli podane w niniejszej instrukcji informacje nie są uregulowane indywidualnymi umowami są niezobowiązujące i nie mogą być powodem roszczeń. Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzania zmian. Aktualne informacje na stronie www.skn.pl	