

## **Masa zalewowa na gorąco N1**

**Bitumiczna masa zalewowa do uszczelnień fug o rozciągliwości do 35 %**

Stan: 01 grudzień 2020



### **Skrócone informacje**

- dobra absorbcja ruchu
- dobra przyczepność do krawędzi fugi
- odporna na działanie wody i soli

### **Zużycie**

ok. 1,0 kg/l objętości szczeliny

### **Warunki magazynowania**

- kartony chronić przed słońcem i wilgocią!
- w fabrycznie zamkniętych pojemnikach około 12 mies.

### **Produkty systemowe**

#### **Gruntowanie**

BORNIT® HF (Haftgrund)  
BORNIT® HF Fix (Haftgrund Fix)

#### **Czyszczenie**

BORNIT® MultiClean  
BORNIT® MultiClean Fix  
BORNIT® Bitumenreiniger

#### **Uzupełniające:**

BORNIT® Kocioł zalewowy  
BORNIT® Konewka  
BORNIT® Heissflanzler

### **Zastosowanie**

BORNIT® masa zalewowa na gorąco N1 służy do uszczelnienia fug w nawierzchniach asfaltowych i betonowych w obszarach nie obciążonych ruchem kołowym, które podlegają wysokim naprężeniom, na przykład przy krawężnikach na obiektach mostowych. BORNIT® masa zalewowa na gorąco N1 jest zaprojektowana do potencjalnej zmiany szerokości szczeliny do 35 %.

### **Właściwości produktu**

Rodzaj	modyfikowana polimerami bitumiczna masa zalewowa
Podstawa	bitum
Gęstość w +20 °C	ok. 0,98 g/cm <sup>3</sup>
Rozpuszczalnik	brak
Sposób nanoszenia	konewką, zalewarką
Barwa	czarna
Konsystencja	po rozgrzaniu umożliwiająca zalewanie
Temperatura materiału podczas wbudowywania	ok. +160 °C
Magazynowanie	chronić przed bezpośrednim wpływem słońca i wilgocią
Okres magazynowania	w oryginalnie zamkniętych pojemnikach 12 m-cy.
Temperatura i obszar wrzenia	> +320 °C
Temperatura zapłonu	> +230 °C
Temperatura topnienia	maks. +230 °C
Temperatura zalewanej szczeliny	min. 0 °C

### **Rodzaj i właściwości**

BORNIT® masa zalewowa na gorąco N1 jest topliwą, wbudowywaną na gorąco masą zalewową na bazie asfaltu modyfikowanym polimerami, wypełniaczami mineralnymi i organicznymi dodatkami.

BORNIT® masa zalewowa na gorąco N1 charakteryzuje się wysoką elastycznością i rozciągliwością, wysoką przyczepnością do krawędzi szczeliny jak i wysoką odpornością na wysokie i niskie temperatury. Masa zalewowa jest odporna na wodę i sole, nie przepuszcza wody i zawiera dodatki zapobiegające starzeniu się materiału. Dzięki niewielkiej gęstości uzyskuje się zmniejszone zużycie materiału w stosunku do zalewanej objętości.

Jakość zgodnie z EN 14188-1, masy zalewowe Typ N1

## Zalety

- dobra absorbcja ruchu
- dobra przyczepność do krawędzi fugi
- odporna na działanie wody i soli

## Podłoże

Fugi muszą być suche i czyste. Należy oczyścić fugę z olejów, tłuszczu jak i luźnych elementów. Fugę należy przedmuchać sprężonym powietrzem.

## Aplikacja

Przed aplikacją należy ścianki szczeliny potraktować środkiem gruntującym BORNIT® HF (Haftgrund) względnie BORNIT® Haftgrund Fix w celu uzyskania odpowiedniej szczepności. Zaleca się nawierzchnię po obu stronach fugi przesmarować na szerokość około 1 cm, aby zapewnić szczepność, aż do górnej krawędzi fugi. Przed rozpoczęciem zalewania należy się upewnić, że środek gruntujący wysechł (próba palcem).

Opakowanie z masą zalewową rozerwać i ściągnąć karton. Następnie BORNIT® masę zalewową N1 podzielić na mniejsze kawałki i rozgrzewać powoli w kotle z termometrem i termostatem. Nie wolno przekroczyć maksymalnej temperatury +180 °C i należy stale mieszać, aby nie dopuścić do miejscowego przegrzania masy oraz sedymentacji wypełniaczy mineralnych.

Roztopiać jedynie ilość, która zostanie zużyta danego dnia. Wielokrotne roztopianie może mieć negatywny wpływ na właściwości materiału.

Zalewanie fugi wykonać odpowiednim urządzeniem (maszynowo względnie np. konewką z odpowiednio przygotowanym długim wąskim wyływem). W przypadku opadów atmosferycznych należy wstrzymać prace!

Ponieważ po wystygnięciu masy następuje zmniejszenie jej objętości, proces zalewania powinien zostać wykonany w dwóch potokach roboczych. Kolejne zalewanie powinno nastąpić natychmiast po ostygnięciu pierwszej warstwy na jej jeszcze błyszczącej czystą powierzchnię. Przy czym nie należy pilnować temperatury materiału w celu zapewnienia homogenicznego połączenia obu warstw.

BORNIT® masa zalewowa w przypadku nawierzchni betonowych i asfaltowych powinna być aplikowana w taki sposób, aby uzyskać lekkie wklęsnięcie materiału (minimum 1 mm do maksymalnie 6 mm) w stosunku do poziomu nawierzchni.

Należy bezwzględnie unikać nadmiaru materiału!

## Zużycie

ok. 1,0 kg / litr objętości fugi

Zużycie gruntownika BORNIT® Haftgrund wynosi ok. 4% objętości masy zalewowej

## Informacje zdrowotne i BHP

Informacje dotyczące obchodzenia się z produktem, bezpieczeństwa i ekologii zawarte w aktualnej karcie charakterystyki.

## Forma dostawy

10 kg karton - 80 opakowań na palecie (800 kg)

22 kg karton - 33 opakowania na palecie (726 kg)

## Wskazówki


Numer UN

Nie jest materiałem niebezpiecznym w znaczeniu przepisów transportowych

Zalecane osobiste środki  
ochronne



**Oznakowanie CE**

	
BORNIT-Werk Aschenborn GmbH Reichenbacher Straße 117 D-08056 Zwickau 2016 6800000532/2016	
DIN EN 14188-1:2004 Asphaltowe masy zalewowe na gorąco typ N1	
Przyczepność i rozciągłość przy -25 °C	spełnia
Przyczepność w -20 °C	spełnia
Nieprzepuszczalność wody Przyczepność i rozciągłość przy -25 °C Przyczepność w -20 °C	brak zerwania adhezyjnego i kohezyjnego
Penetracja kulą i nawrót sprężysty	≥ 60 %
Penetracja stożkiem	40 – 130 mm <sup>-1</sup>
Wytrzymałość termiczna Penetracja stożkiem Penetracja kulą i nawrót sprężysty	40 – 130 mm <sup>-1</sup> ≥ 60 %
Spływność	≤ 2 mm
Odporność na kontakt paliwem	nie dotyczy
Powinowactwo z asfaltem	Brak spękań adhezyjnych i wytrąceń olejów

**Informacje zdrowotne i BHP**

Informacje dotyczące obchodzenia się z produktem, bezpieczeństwa i ekologii zawarte w aktualnej karcie charakterystyki.

**Utylizacja**

Do utylizacji nadają się jedynie całkowicie i dokładnie opróżnione pojemniki. Resztki substancji mogą być usuwane zgodnie z przepisami dotyczącymi usuwania odpadów nr 170302 (mieszanki mineralno-asfaltowe niezawierające smoły).

**Uwagi**

Wraz z publikacją niniejszej instrukcji wszystkie wcześniejsze informacje techniczne dotyczące tego produktu przestają być ważne. Dane zawarte w niniejszej instrukcji technicznej odpowiadają aktualnemu stanowi rozwoju techniki. Zwracamy uwagę, że zależnie od stanu obiektu budowlanego mogą być konieczne odstępstwa od sposobu u aplikacji. Jeśli podane w niniejszej instrukcji informacje nie są uregulowane indywidualnymi umowami są niezobowiązujące i nie mogą być powodem roszczeń. Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzania zmian.

Aktualne informacja na stronie [www.skn.pl](http://www.skn.pl)