

BORNIT® FS (Fugenspachtel) - dwuskładnikowa masa do elastycznego uszczelniania szczelin pionowych



BORNIT FS (Fugenspachtel) jest dwuskładnikową, elastyczną, stabilną masą szpachlową na bazie nadsiarczku, przeznaczoną do uszczelniania szczelin zgodnie z normą DIN 18540-F. W stanie utwardzonym BORNIT FS (Fugenspachtel) daje elastyczne uszczelnienie o wysokim stopniu obciążenia i dobrej odporności na wodę, wodę morską, roztwory soli, benzynę i oleje mineralne.

Produkt jest odporny na rozkład i niszczące działanie korzeni, oraz posiada zdolność pozostawania w pierwotnym stanie.

Zastosowanie

BORNIT FS (Fugenspachtel) służy do uszczelniania pionowych lub pochyłych szczelin dylatacyjnych w budownictwie nadziemnym i podziemnym na podłożach mineralnych.

W szczególności nadaje się do uszczelniania spoin i szczelin w piwnicach, do uszczelniania spoin pomiędzy gotowymi elementami fasadowymi z betonu jak również spoin w oczyszczalniach, tunelach itd. Spoiny poziome mające pochyłość < 3% należy uszczelniać samowyrównującą masą zalewową BORNIT - KV.

Dane produktu

Rodzaj	asfaltowa zalewa drogowa	2-składnikowa masa szpachlowa do szczelin na bazie nadsiarczku
Kolor		szary lub czarny
Twardość wg. Shore`a		około 20
Moduł przy 100% wydłużeniu (20 °C)		około 0,3 N/mm ²
Dopuszczalne odkształcenie łączne		25% szerokości spoiny
Temperatura obróbki		od 5 °C do 40 °C
Konsystencja		statyczny, nadaje się do szpachlowania
Czas obróbki		ok. 2 godziny
Przesuszenie (+20 °C, 50% LF)		około 24 godziny
Nakładanie		szpachla, kielnia, modelator do gładzenia
Przechowywanie		W suchym miejscu i chłodnym miejscu (poniżej +25 °C)
Okres przechowywania		6 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach
Czyszczenie		Rozpuszczalnik organiczny

Aplikacja

Przygotowanie spoiny

Spoiny boczne muszą być czyste, suche, stałe i pozbawione tłuszczu i pyłów. Szerokości spoin muszą być dostosowane do oczekiwanych ruchów odkształcających (patrz: dopuszczalne ogólne odkształcenie)

Obróbka

Powierzchnie uszczelnianych spoin należy wyczyścić z brudu, pyłów, tłuszczu i luźnych składników. Do ustawienia właściwej głębokości oraz, w celu uniknięcia potrójnego przylepiania powierzchni, spoiny zostają wypełnione z tyłu piankowym materiałem wyprodukowanym na bazie PE lub PU lub pasami wełny mineralnej.

Następnie, bezpośrednio po dokładnym wymieszaniu, należy nanieść równomiernie na suche spoiny boczne gruntownik do warstw betonowych BORNIT PRIMER B. Po czasie wietrzenia od 0,5 do 2 godzin (w zależności od temperatury, grunt nie musi być całkowicie suchy) można nakładać masę BORNIT FS (Fugenspachtel).

Komponenty A i B są ułożone warstwowo w pojemniku i nie są pakowane osobno.



Najpierw komponenty (warstwy) wymieszać odpowiednim narzędziem (wiertarka z końcówką do mieszania na wolnych obrotach), aż do uzyskania jednolitej barwy. Jeżeli zwrócimy szczególną uwagę na to, aby do mieszanki nie dostało się powietrze, unikniemy tworzenia się pęcherzy. Materiał do uszczelniania spoin nałożyć na spoinę i wygładzić z użyciem szpachli lub innych narzędzi.
Temperatura materiału uszczelniającego powinna wynosić przed wymieszaniem minimum + 10 °C. Temperatura części obrabianej nie może być niższa niż + 5 °C.

Zużycie W zależności od szerokości szczeliny.

Magazynowanie W zamkniętych oryginalnych pojemnikach produkt może być przechowywany przez co najmniej 6 miesięcy. Produkt przechowywać w suchym i chłodnym miejscu

Ochrona zdrowia, przepisy bhp i przeciwpożarowe Unikać kontaktu z oczami i ze skórą. Przestrzegać przepisów BHP. BORNIT FS (Fugenspachtel) w stanie przygotowanym do dostawy jest niepalny, a po stwardnieniu trudnozapalny.

Utylizacja Oddawać do recyklingu tylko opróżnione do reszty pojemniki. pozostałości materiałowe można usunąć zgodnie z AVVASN: 080409* (Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne)

Uwagi Niniejsza informacja techniczna unieważnia wszystkie wcześniejsze dane techniczne dotyczące tego produktu. Dane zawarte w niniejszej informacji technicznej zestawiono zgodnie ze stanem najnowszej techniki dotyczącej zastosowania produktu. Jednakże w zależności od stanu obiektu może być konieczny inny niż opisany sposób postępowania. O ile w szczegółowych umowach nie uzgodniono inaczej, wszystkie dane zawarte w niniejszej informacji technicznej nie są wiążące i nie stanowią uzgodnionych cech produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonania w każdym czasie zmian danych zawartych w niniejszej informacji technicznej.

Forma dostawy puszką 2,5l, karton 4 x 2,5l, 30 kartonów na palecie
puszka 4l